



Enester® EM-180-GR2-J1-000

Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯

一般信息

产品说明

15% Glass Fibre Reinforced , Polybutylene Terephthalate Compound

Key Features: ENESTER EM-180-GR2-J1-000 is heat stabilized PBT compound with good strength and stiffness properties

Process Method: Injection moulding

Uses: Recommended for general applications and purposes

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 热稳定性 • 良好刚性 • 良好的强度 • 通用
用途	• 通用
加工方法	• 注射成型

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm ³	ISO 1183/A
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	5600	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	95.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.5	%	ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1A
简支梁无缺口冲击强度	38	kJ/m ²	ISO 179/1U
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	215	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	190	°C	ISO 75-2/A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.8 mm		HB	
1.6 mm		HB	
3.2 mm		HB	

Enester® EM-180-GR2-J1-000**Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯****加工信息**

注射	额定值	单位制
干燥温度	120 到 140	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	230 到 245	°C
料筒中部温度	235 到 250	°C
料筒前部温度	240 到 260	°C
射嘴温度	240 到 260	°C
模具温度	40 到 80	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。